

Skorstensslang – information och installationsanvisningar

Innehåll

När använder man insatsslang?	2
Typer av slang.....	2
Stålkvalitet.....	3
Isolering av insatsslang.....	3
Hur sker installationen av insatsslang?	4
Vad är viktigt vid installationen?	6

När använder man insatsslang?

Insatsslang används för att renovera en skorstenskanal som är eller riskerar att bli otät. Slangen dras i hela pipans längd.

Om skorstenstocken är tät kan så kallad enkelslang användas. Om skorstenstocken har börjat läcka skall en dubbelmantlad slang användas. En sådan slang består av två sammanfalsade lager av ett band som en maskin gör till en slang. Varje lager består av ett band som är 0,10 -0,12 mm tjockt.

Idag är det knappast någon som marknadsför enkelslangar då fördelarna väl överväger den mindre merkostnaden vid installation av slang med två lager.

Innan beställning av slang kan man dra igenom t.ex en petflaska där erforderlig mängd tyg virats och tejplats runt flaskan. På detta vis kan det kontrolleras att beräknad dimension går att få ner. Det är inte ovanligt att en pipa viker av för att bilda ett kallrasskydd, det kan även finnas dolda överaskningar som stenar som är lösa och glidit in i pipan.

Typer av slang

Det finns lite olika typer av slang. En typ är slät på insidan, en annan är räfflad (som slangarna är på utsidan). De slangar som är räfflade på insidan är vridstyvare än de släta och de håller bättre för stötar innan installation. En nackdel med de slangar som är släta på insidan är att när de böjs eller får ett slag på sig så fungerar den sammansatta rostfria plåten som fjäll som reser sig upp. Detta gör det än viktigare att sotaren använder nylonviskor om slangens insida är slät invändigt eftersom stålviskans spröt lättare fastnar i fjällen.

Mätningar har visat att minskat drag endast kan påvisas på över 20 meterslängder på slang. Nordic Heating har därför under en tidsperiod hållit på att gå ifrån slangar med slät insida.

Stålkvalitet

Först och främst förutsätter vi att alla på marknaden i dag består av rostfritt syrafast stål då det är överlägset icke syrafast stål. Kvalitetsskillnad mellan slangarna i rostfritt syrafast stål med avseende på material är mycket små även om det kan förekomma lite skillnader på stålet.

Om någon stålblandning skulle vara mycket bättre skulle alla gå över till denna, då ändock det rostfria stålets kostnad per meter slang är en rätt liten del av marknadspriset eftersom det är förädlingskostnaden som står för huvudparten av priset till Dig som konsument.

Isolering av insatsslang

En del företag rekommenderar skorstensfyllning som är isolerande för att rökgaserna inte skall svalna av så pass att de kondenserar. Kondenserande rökgaser vid vedeldning är dock inte troligt då rökgastemperaturen är hög. Vid pelletseldning, som medför betydligt lägre rökgastemperaturer, kan det förekomma i det fall dålig pellets används. I detta fall definierar vi dålig pellets som pellets med en svavelhalt som är sämre än svensk standard Grupp 1, vilket innebär mer än 0,08% svavel.

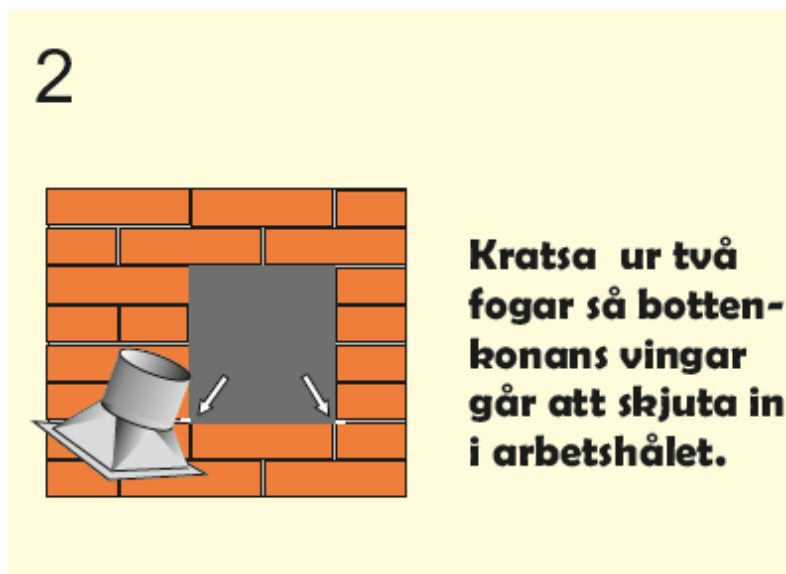
Nordic Heating ser fördelar med att inte isolera runt insatsslangen. Utan isolering värms skorstenstocken upp mer och dessutom kan teglet torkas bättre vid eldning, vilket är särskilt viktigt upptill i skorsten.

Vissa menar att slangen far omkring vid sotning och kan skadas om inte slangen är omgärdad av isolering. Vi menar att om detta sker så är det märkligt klena slangar. Snarare handlar detta om ett försäljningsargument från de som säljer isolering. Vår generella rekommendation är alltså – skippa isoleringen! Skulle du ändock vilja ha det säljer vi vermikulit.

Hur sker installationen av insatsslang?



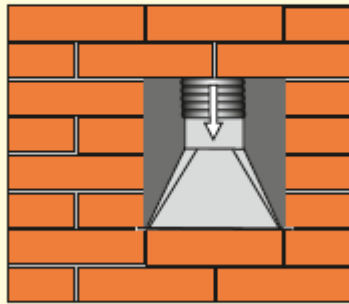
Bottenkonan är utformad som en tratt för att sotarredskap lätt skall kunna dras upp utan att fastna. Undre delen av bottenkonan brukar monteras några tegelstensvarv upp i skorstensstocken jämfört med anslutningen in i muren där skorstenen, som kommer från din eldstad, går in. Kammaren som bildas nedanför bottenkonan skall kunna nås med sotarredskap för att sot och aska skall kunna tas ut från utrymmet. Detta sker vanligtvis genom att det finns sotluckor på anslutningsrören (mellan kaminen och bottenkonan) alternativt att det finns sotlucka längre ner i muren.



Det finns dragpluggar som kan monteras i början av slangen för att lätt kunna dra den ned i skorstensstocken samtidigt som någon skjuter ner slangen. Det kan dock också räcka med att bara göra ett hål i slangen nertill och där fästa draglinan.

3

Skjut in bottenkonan. För ner Swedflex röret över bottenkonans hals, där den popnitas fast.

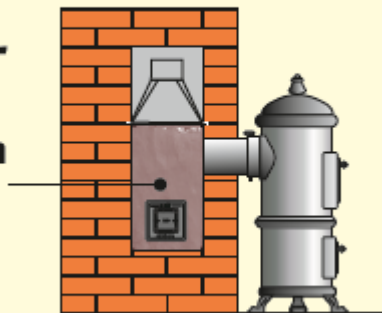


Bottenkonan muras fast efter att brättet på konan monterats i en skarv mellan två lager av stenar.

Det är oftast inte lämpligt att böja av insatsslang och ansluta denna till skorstensröret som går fram kaminen då slangen kan skadas när ett sotarlod släpps ner.

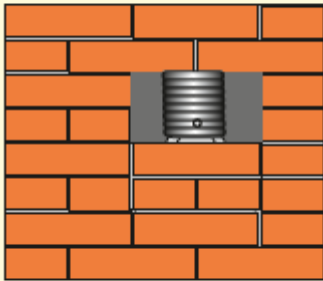
4

Skorstenens innerväggar, under bottenkonan, kan putsas med SEM 1400, eldfast bruk.



Steg fyra är egentligen bara viktigt i det fall man är rädd att murstocken är av dålig kvalitet och riskerar att läcka.

5

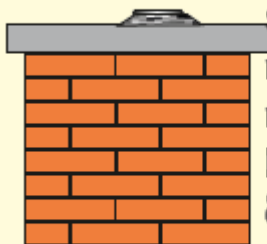


När arbetshålet åter muras igen, förankra och täta bottenkonan genom att fylla upp runt konan med SEM 1400 eldfast bruk.

OBS! Var noga med tätningen runt konan så ingen isolering kan rinna igenom.

Upptill låter man en liten bit av slangen sticka upp. Den uppstickande delen monteras på ett toppfoder.

6



**Fyll utrymmet mellan slang och skorsten med Vermikulit, tryck ner densamma ca 10 cm
Kapa slangen ca 5 cm över täckplattan.
Gjut upp en kant runt runt röret för avrinning**

OBS! Var noga med tätningen runt toppbeslaget så inget vatten kan tränga ner.

Regnhatt kan sedan monteras om så önskas. Slangen/toppfoder muras sedan in. Murning sker så att det sluttar ut från slangen/toppfodret.

Vad är viktigt vid installationen?

Viktigt är att slangen är vridstyv då man oftast skjuter ner slangen uppifrån skorsten. För att få ner den skruvar man slangen neråt, särskilt om man är ensam att utföra jobbet. Det gäller då att slangen inte sviktar för då får man inget vrid på början av slangen när man försöker vrida och skjuta ner den. Mindre viktigt är ju dock detta om man drar ner slangen underifrån.

En slang som baseras på 0,12 mm band är inte lika lätt att böja och kan bli svårare att installera. Den har dock fördelen att den inte lika lätt skadas, särskilt innan den väl kommit ner i skorstenen. Skillnaden i hållbarhet i drift är dock mycket liten och motsvaras inte av de 20% som skiljer i godstjocklek.